

গাজীপুর জেলার, রাজেন্দ্রপুর সেনানিবাসস্থ এর মেইন আরপি গেইট, সিএডি সংলগ্ন
প্রস্তাবিত স্থানে ট্রাস্ট ব্যাংক লিমিটেড এর একটি এটিএম বুথের নির্মাণ ও ফিট-আউট আইটেম
সরবরাহের জন্য বি.ও.কিউ।

সারাংশ			
ক্রমিক নং	আইটেম	টাকার পরিমান	মন্তব্য
ক।	সিভিল কাজ সমূহ		
খ।	দরজা ও পার্টিশনের কাজ সমূহ		
গ।	রং এর কাজ সমূহ		
ঘ।	সিলিং এর কাজ সমূহ		
ঙ।	টাইলসের কাজ সমূহ		
চ।	ইলেকট্রিক্যাল কাজ সমূহ		
ছ।	সাইন বোর্ডের কাজ সমূহ		
জ।	বিবিধ কাজ সমূহ		
	মোট টাকার পরিমান =		

কথায়:

ঠিকাদারের স্বাক্ষরের সঙ্গে সীল ও তারিখ

বিশেষ দৃষ্টব্য: বুথ চালু হওয়ার পর ০১ (এক) বছর পর্যন্ত বিনামূল্যে বুথটির নির্মাণ সম্পর্কিত রক্ষণাবেক্ষণ ও তদারকির কাজ সম্পাদন নিশ্চিত করতে হবে। বুথ নির্মাণে ব্যবহৃত সকল প্রকার নির্মাণ ও ফিট-আউট আইটেমসমূহের জন্য ০১ (এক) বছরের ওয়ারেন্টি প্রদান করতঃপ্রয়োজনে প্রতিস্থাপন করতে হবে।

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

পৃষ্ঠা ১



(ক) সিভিল কাজ সমূহ।

ক্রমিক নং	কাজের বিবরণ	একক	পরিমাণ	দর	টাকার পরিমাণ
১.	মাটি খনন।	ঘন ফুট	১৯৬		
	(ক) আকার : ৩'-৬" x ৩'-৬" x ৪'-০" x ০৪ (খ) দ্রব্যের বিবরণী : শাবল, কোদাল, বেলচা, টুকরী এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : স্থাপনার লে-আউট সেটিং, সেন্টার লাইন মার্কিং করে কাঠামোর ভিত্তি স্থাপনের জন্য উল্লেখিত দ্রব্যাদির সাহায্যে মাটি খনন করতে হবে। খননকৃত মাটি নিরাপদ দূরত্বে ড্রেসিং করে সরিয়ে রাখতে হবে।				
২.	মাটি ভরাট।	ঘন ফুট	১৯৬		
	(ক) আকার : ৩'-৬" x ৩'-৬" x ৪'-০" x ০৪ (খ) দ্রব্যের বিবরণী : খননকৃত মাটি, কোদাল, টুকরী, দুরমজ এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : কাঠামোর ভিত্তি, কলাম এবং থ্রোড বীম স্থাপনের পর খননকৃত জায়গাতে অপেক্ষাকৃত শুষ্ক মাটি দ্বারা উল্লেখিত দ্রব্যাদির সাহায্যে ভরাটের কাজ সম্পন্ন করা পর দুরমজ দ্বারা কম্প্যাক্সন, ড্রেসিং ও সমতলকরণ করতে হবে।				
৩.	বালু ভরাট।	ঘন ফুট	১৯২		
	(ক) আকার : ১২'-০" x ৮'-০" x ২'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : বালু (এফ.এম ০.৫-০.৮), কোদাল, টুকরী, দুরমজ এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (ক) কাজের বিবরণী : মাটি ভরাটের পর ফ্লোরে অপেক্ষাকৃত শুষ্ক বালু দ্বারা উল্লেখিত দ্রব্যাদির সাহায্যে ভরাটের কাজ সম্পন্ন করার পর কম্প্যাক্সন, ড্রেসিং ও সমতলকরণ করে কাজ সম্পন্ন করতে হবে।				
৪.	৫" ইটের গাঁথুনী।	বর্গ ফুট	৩৫০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১ম শ্রেণির ইট, বালু (এফএম ১.২) সিমেন্ট, পানি, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ৫" ইটের গাঁথুনীর কাজ সিমেন্টের মশলা (১:৪) দ্বারা সম্পন্ন করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি দ্বারা কিউরিং করতে হবে। সিমেন্ট এর ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
৫.	১০" ইটের গাঁথুনী।	ঘন ফুট	৭০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১ম শ্রেণির ইট, বালু (এফএম ১.২) সিমেন্ট, পানি, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ১০" ইটের গাঁথুনীর কাজ সিমেন্টের মশলা (১:৪) দ্বারা সম্পন্ন করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি দ্বারা কিউরিং করতে হবে।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	সিমেন্ট এর ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
৬.	প্লাস্টারিং।	বর্গ ফুট	৫০০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : বালু (এফএম ১.২) সিমেন্ট, পানি, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা নতুন/পুরাতন গাঁথুনির পৃষ্ঠতল সিমেন্টের মসলা (অনুপাত ১:৪) দ্বারা ন্যূনতম ১২ মিমি পুরু প্লাস্টার এর কাজ সম্পন্ন করা এবং বাহিরের তিন দেয়ালে ৩"/৪" অনুভূমিক বর্ডার/ফ্লভড পিএল থেকে ৩'-৬" ও ৭'-০" উচ্চতায় বর্ডার/ফ্লভড করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি ছিটিয়ে কিউরিং করতে হবে। সিমেন্ট এর ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
৭.	আর.সি.সি।	ঘন ফুট	২২০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, সিলেট বালু (এফ এম ২.৫), ৩/৪" ইটের খোয়া, পানি, ১০/১২/১৬/২০মি.মি রড, সাটারিং, পলিথিন, ২৪ গেজ জিআই তার, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা সিমেন্টের মিশ্রণ (১:২:৪) দ্বারা ফুটিং, কলাম, শ্রেড বীম, বীম, ফ্লোর, রুফ, লিন্টেল, ড্রপওয়ালা ঢালাই করা এবং ঢালাই কাজের সময়ে ভালোভাবে কম্প্যাক্সন ও লেভেলিং রক্ষা করে ঢালাই কাজ সম্পন্ন করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি ছিটিয়ে কিউরিং করতে হবে। সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম রডের ব্রান্ড: বিএসআরএম/কেএসআরএম				
৮.	ম্যাস কংক্রিট/সি.সি।	ঘন ফুট	১৫		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (ক) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, সিলেট বালু (এফ এম ২.৫) ও ৩/৪" ইটের খোয়া, পানি, সাটারিং, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (খ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা সিমেন্টের মিশ্রণ (১:৩:৬) দ্বারা ফুটিং বেইজ ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় স্থানে ঢালাই করা এবং ঢালাই কাজের সময়ে ভালোভাবে কম্প্যাক্সন ও লেভেলিং করে ঢালাই কাজ সম্পন্ন করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি ছিটিয়ে কিউরিং করতে হবে। সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
৯.	নেট সিমেন্ট ফিনিসিং।	বর্গ ফুট	৭০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : বালু (এফএম ১.২) সিমেন্ট, পানি, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা নতুন/পুরাতন গাঁথুনির পৃষ্ঠতল সিমেন্টের মসলা দ্বারা ন্যূনতম ১২ মিমি পুরু প্লাস্টার (অনুপাত ১:৪) করে নেট সিমেন্ট ফিনিসিং এর কাজ সম্পন্ন করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি ছিটিয়ে কিউরিং করতে হবে।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
১০.	ইটের সোলিং।	বর্গ ফুট	১১০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১ম শ্রেণির ইট বা পিকেড ঝামা ইট। (গ) কাজের বিবরণী : কংক্রিটের ঢালাই কাজের পূর্বে লেভেলিং সহ এক লেয়ার ভিত্তিতে ও ফ্লোরে ইটের সোলিং বিছানোর কাজ সম্পন্ন করতে হবে।				
১১.	পেরাপেট কপিং।	ফুট	৪০		
	(ক) আকার : ৩"X২" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, সিলেট বালু (এফ এম ২.৫) ও ৩/৪" ইটের খোয়া, পানি, সাটারিং, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা সিমেন্টের মিশ্রণ (১:৩:৬) দ্বারা ঢালাই করা এবং ঢালাই কাজের সময়ে ভালো করে কম্প্যাক্সন ও লেভেলিং করে পেরাপেট কপিং ঢালাই কাজ সম্পন্ন করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি ছিটিয়ে কিউরিং করতে হবে। সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
১২.	ড্রিপ কোর্স।	ফুট	৪০		
	(ক) আকার : ৪০মিমিX২০মিমি (খ) দ্রব্যের বিবরণী : বালু (এফএম ১.২) সিমেন্ট, পানি, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা বৃষ্টির পানি প্রতিরোধের জন্য ন্যূনতম (৪০মিমিX২০মিমি) পুরু কার্নিসে প্লাস্টার দ্বারা ড্রিপ কোর্স এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
১৩.	এপ্রোন।	বর্গ ফুট	৫৫		
	(ক) আকার : প্রস্থ-১"-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, বালু (এফ এম ১.২) ও ৩/৪" ইটের খোয়া, পানি, সাটারিং, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা সিমেন্ট মটার মিশ্রণ (১:৩:৬) দ্বারা ঢালাই করা এবং ঢালাই কাজের সময়ে ভালো করে কম্প্যাক্সন ও লেভেলিং করে এপ্রোন ঢালাই করে নেট সিমেন্ট ফিনিসিং (ওয়াটার সিমেন্ট রেশিও ১:১) কাজ সম্পন্ন করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি ছিটিয়ে কিউরিং করতে হবে। সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
১৪.	ছাদের উপর কৃত্রিম পেটেন্ট স্টোন।	বর্গ ফুট	৯৫		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে (গড় পুরুত্ব ২.৫")। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, বালু (এফ এম ১.২) ও ১/২" ইটের খোয়া, পানি, সাটারিং, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা সিমেন্ট মটারের মিশ্রণ (১:৩:৬) তৈরী করে কাজের সময়ে ভালো করে কম্প্যাক্সন ও লেভেলিং করে কৃত্রিম পেটেন্ট স্টোন ঢালাই কাজ সম্পন্ন করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	ছিটিয়ে কিউরিং করতে হবে। । সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম বি.দ্র: বুন্টির পানি নিষ্কাশনের জন্য লেভেল পর্যাপ্ত পরিমাণ ঢালু হতে হবে।				
১৫.	সি.সি ব্লক (নেটওয়ার্ক অ্যাক্টিনা)।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ১'-৬" x ১'-৬" x ৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, বালু (এফ এম ১.২) ও ৩/৪" ইটের খোয়া, পানি, সাটারিং, পলিথিন, তার, কুরনী, বেলচা, পাট্টা ও অন্যান্য সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা সিমেন্ট মটার মিশ্রণ (১:২:৪) তৈরি করে ঢালাই কাজের সময়ে ভালোকারে কম্পাঙ্কন ও লেভেলিং করে ঢালাই কাজ সম্পন্ন করে পরবর্তীতে ২১ দিন যথেষ্ট পরিমাণ পানি ছিটিয়ে কিউরিং করতে হবে। সিমেন্ট ও রড এর ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
১৭.	পলিথিন বিছানো।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ডাবল লেয়ার পলিথিন সিট। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা কংক্রিটের ঢালাই কাজের পূর্বে লেভেলিং সহ পলিথিন বিছানোর কাজ সম্পন্ন করতে হবে।				
সিভিল কাজ সমূহের টাকার পরিমাণ =					
(খ) দরজা ও ভেতরের পার্টিশনের কাজ সমূহ।					
১.	ফুল-হাইট ১০ মি.মি গ্লাস পার্টিশন।	বর্গ ফুট	৪২		
	(ক) আকার : ৪'-২"x৭'-০"/৭'-২"x১'-৭" উচ্চতা (খ) দ্রব্যের বিবরণী : অ্যালুমিনিয়াম চ্যানেল, ১০ মি.মি গ্লাস এবং অন্যান্য হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ফুল-হাইট গ্লাস পার্টিশন নির্মাণ করতে হবে। অ্যালুমিনিয়াম এর ব্রান্ড: চুংছুয়া/কাই গ্লাস এর ব্রান্ড: নাসির/পি.এইচ.পি				
৩.	টেমপারড গ্লাস ডোর এর কাজ।	বর্গ ফুট	২১		
	(ক) আকার : ৩'-০"x৭'-০"x ০১টি (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১০ মি.মি টেমপারড গ্লাসের দরজা, স্টেইনলেস স্টীল হ্যান্ডেল, সুনির্দিষ্ট অটো ক্রোজার, স্টপপার, লকিং ব্যবস্থা ও অন্যান্য হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ফ্রেমহীন ১০ মি.মি গ্লাসের দরজার কাজ সম্পন্ন করতে হবে। গ্লাস এর ব্রান্ড: নাসির/পি.এইচ.পি ক্রোজার এর ব্রান্ড: ভিভিপি অরিজিন থাইল্যান্ড				
৪.	১০ মি.মি টেমপারড গ্লাস ডিজাইন পার্টিশন।	বর্গ ফুট	২৮		
	(ক) আকার : ২'-০"x৭'-০"x ০২টি (এটিএম লবি) (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২" এস.এস ইউ চ্যানেল, ১০ মি.মি টেমপারড গ্লাস, ফ্রেমড পেপার এবং অন্যান্য হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ফুল-হাইট				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	গ্রাস পার্টিশন নির্মান করতে হবে। উল্লেখ্য যে গ্রাসের চতুর দিক ২" এস.এস ইউ চ্যানেল দ্বারা আবদ্ধ করতে হবে। গ্রাসের ব্রান্ড: নাসির/পি.এইচ.পি				
৫.	সেমি-ফুল-হাইট পিভিসি ও লুভার পার্টিশন।	বর্গ ফুট	৬০		
	(ক) আকার: ৭'-২"X৭'-০"X০১টি (পিভিসি পার্টিশন) ৭'-২"X১'-০"X০১টি (এলুমিনিয়াম লুভার পার্টিশন) (খ) দ্রব্যের বিবরণী: ১৮মিমি পিভিসি বোর্ড, ২"X২" এলুমিনিয়াম ফ্রেম, ৩"এলুমিনিয়াম লুভার, রাউন্ড লক, ক্রাম্প, হিঞ্জ এবং অন্যান্য হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী: উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা সেমি-ফুল-হাইট পিভিসি ও লুভার পার্টিশন নির্মান করতে হবে। পিভিসি বোর্ডের ব্রান্ড: পারটেক্স/আহমদ লকের ব্রান্ড: hafele-Round Lock				
৬.	রোলিং শাটার।	বর্গ ফুট	৬৫		
	(ক) আকার: ৭'-২"X৯'-০" (০১টি) (খ) দ্রব্যের বিবরণী: জি.পি.শীট(২৪গেজ), লক, ইম্পাত শাটার, এনামেল পেইন্ট (সবুজ) এবং আনুষঙ্গিক মালামাল সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী: উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা রোলিং শাটার নির্মান ও নির্দিষ্ট জায়গায় স্থাপন করে দুই কোট এনামেল পেইন্ট করতে হবে।				
দরজা ও ভেতরের পার্টিশনের কাজ সমূহের টাকার পরিমান =					
(গ) রং এর কাজ সমূহ।					
১.	দেওয়ালে রং।	বর্গ ফুট	৭০০		
	(ক) আকার: ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী: ওয়েদার কোট/প্লাস্টিক পেইন্ট, প্লাস্টিক, সিলার, মাচা, ব্রাশ, বেলন, সেন্ড পেপার এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী: উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা বাহিরের ও ভেতরের দেওয়ালের ধুলা-ময়লা পরিষ্কার, সকল চিহ্ন, ফুসকুড়ি ও স্কেল পদার্থ দূর করা, সেন্ড পেপার দ্বারা পৃষ্ঠতল ভালভাবে ঘষে পৃষ্ঠতল ঝাড়ু দিয়ে পরিষ্কার করে প্রথমে সীলমোহরযুক্ত পাত্রে অনুমোদিত ভাল মানের প্লাস্টিক দ্বারা ১ম কোট রংয়ের কাজ সম্পন্ন করার পর পরবর্তীতে দেওয়ালে ২ কোট প্রয়োগ করে রং এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। রংয়ের ব্রান্ড: বার্জার				
রং এর কাজ সমূহের টাকার পরিমান =					
(ঘ) সিলিং এর কাজ সমূহ।					
১.	মেটাল সিলিং।	বর্গ ফুট	৬০		
	(ক) আকার: ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী: ৬০০ X ৬০০ মি.মি মেটাল বোর্ড (০.৭০ মি.মি পুরুত্ব), অ্যালুমিনিয়াম টি-বার, ক্রস বার ফ্রেম, রয়েল প্লাগ, হুক, ফায়ারিং চ্যানেল, জি আই তার, ক্র.পেরেক এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী: উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা প্রথমে				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

AS

	অ্যালুমিনিয়াম টি-বার ও ক্রস বার ফ্রেম টেনে মেটাল সিলিং এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। কাজের সময়ে ও পণ্ডে সিলিং এর লেভেল সম্পূর্ণ আনুভূমিক হতে হবে।				
২.	এসিপি দ্বারা তৈরি সিলিং ও কলাম ক্রেডিং।	বর্গ ফুট	৬৫		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : এসিপি, অ্যালুমিনিয়াম হলো বক্স (১"X১"/১.২৫"X১.২৫"), ফিটিং এঙ্গেল, রয়েল প্লাগ, ছক, জি আই তার, জ্র, পেরেক এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা প্রথমে অ্যালুমিনিয়াম হলো বক্স ফ্রেম দ্বারা সাপেটি দিয়ে এসিপি সিলিং এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। এসিপি কালার: সিলভার/ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দকনির্দেশনা অনুযায়ী।				

সিলিং এর কাজ সমূহের টাকার পরিমান=

(ঙ) টাইলসের কাজ সমূহ।

১.	হোমোজিনিয়াস ফ্লোর টাইলস (ভেতর)।	বর্গ ফুট	১২০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, বালু (এফএম ১.২), হোমোজিনিয়াস আরএকে ফ্লোর টাইলস (১৬"X১৬"), পুডিং, কুরনী, বেলচা, ইম্পরিট লেভেল এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা অভ্যন্তরীণ মেঝেতে ২৫ মি.মি পুরু সিমেন্টের মসলা (১:২) দ্বারা ফ্লোরে টাইলস স্থাপন করে সংযোগ স্থান পুডিং দ্বারা ভালভাবে ফিনিশিং করতে হবে এবং এর পরবর্তীতে ৭ দিন কিউরিং করতে হবে। বি.দ্র: সিমেন্ট মটার স্থাপনের পূর্বে ফ্লোর ১" পরপর চিপিং করতে হবে। টাইলস এর স্যাম্পল ব্যাংক কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হতে হবে। টাইলসের ব্রান্ড: আরএকে/স্টার/ফুয়াং সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
২.	হোমোজিনিয়াস ফ্লোর টাইলস (ডার্ক কালার)।	বর্গ ফুট	৮০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, বালু (এফএম ১.২), হোমোজিনিয়াস আরএকে ফ্লোর টাইলস (১৬"X১৬"), পুডিং, কুরনী, বেলচা, ইম্পরিট লেভেল এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা অভ্যন্তরীণ মেঝেতে ২৫ মি.মি পুরু সিমেন্টের মসলা (১:২) দ্বারা ফ্লোরে টাইলস স্থাপন করে সংযোগ স্থান পুডিং দ্বারা ভালভাবে ফিনিশিং করতে হবে এবং এর পরবর্তীতে ৭ দিন কিউরিং করতে হবে। বি.দ্র: সিমেন্ট মটার স্থাপনের পূর্বে ফ্লোর ১" পরপর চিপিং করতে হবে। টাইলস এর স্যাম্পল ব্যাংক কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হতে হবে। টাইলসের ব্রান্ড: আরএকে/স্টার/ফুয়াং সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

৩.	গ্লেজড ওয়াল টাইলস (ভেতর)।	বর্গ ফুট	১৬০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, বালু (এফএম ১.২), গ্লেজড ওয়াল টাইলস (৮"X১২"), পুডিং, কুরনী, বেলচা, ইম্প্রিট লেভেল এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা অভ্যন্তরীণ দেয়ালে ২০ মি.মি পুরু সিমেন্টের মসলা (১:৩) দ্বারা ওয়াল টাইলস স্থাপন করে সংযোগ স্থান পুডিং দ্বারা ভালভাবে ফিনিশিং করতে হবে এবং এর পরবর্তীতে ৭ দিন কিউরিং করতে হবে। বি.দ্র: সিমেন্ট মটার স্থাপনের পূর্বে ফ্লোর ১" পরপর চিপিং করতে হবে। টাইলস এর স্যাম্পল ব্যাংক কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হতে হবে। টাইলসের ব্রান্ড: আরএকে/স্টার/ফুয়াং সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
৪.	ফুটপাথ।	বর্গ ফুট	৭০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, বালু (এফএম ১.২), ৩/৪" ইটের খোয়া, ইটের গাথুনী, পেভমেন্ট টাইলস (১২" X ১২") ১" পুরুত্বের, পুডিং, কুরনী, বেলচা, ইম্প্রিট লেভেল এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ফুটপাথে সিসি ঢালাই করে এর উপর ২৫মি.মি পুরু সিমেন্টের মসলা (১:৩) দ্বারা পেভমেন্ট টাইলস স্থাপন করে সংযোগ স্থান পুডিং দ্বারা ভালভাবে ফিনিশিং করতে হবে এবং এর পরবর্তীতে ৭ দিন কিউরিং করতে হবে। বি.দ্র: সিমেন্ট মটার স্থাপনের পূর্বে ফ্লোর ১" পরপর চিপিং করতে হবে। টাইলস এর স্যাম্পল ব্যাংক কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হতে হবে। পেভমেন্ট টাইলসের ব্রান্ড:মডেল KCL-CP2 (মিরপুর সিরামিক) অথবা অনুরূপ। সিমেন্টের ব্রান্ড: স্ক্যান/হোলসিম				
টাইলসের কাজ সমূহের টাকার পরিমান =					
(চ) ইলেকট্রিক্যাল কাজ সমূহ।					
১.	কনসিল/কনডুইট এক্সপোসড।				
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ইলেকট্রিক পিভিসি পাইপ, ফ্লেক্সিবল পাইপ এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ইলেকট্রিক ক্যাবেলিং কাজের জন্য পিভিসি পাইপ ও ফ্লেক্সিবল পাইপ এর কাজ করতে হবে।				
	(১) ৩/৪" পি.ভি.সি পাইপ	ফিট	৮০		
	(২) ১" পি.ভি.সি পাইপ	ফিট	৬০		
	(৩) ৩/৪" ফ্লেক্সিবল পাইপ	ফিট	৪০		
২.	ইলেকট্রিক তার।				
	(ক) দ্রব্যের বিবরণী : ইনস্টলেশন সহ পি.ভি.সি ইনসুলেট/				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	পি.ভি.সি সিটেড সিঙ্গেল কোর BRB/PARADISE ব্র্যান্ড কেবল এর সঙ্গে সকল আনুষঙ্গিক মালামাল।				
	১সি X ১.৫ আর এম (লাইট/ফ্যান)	ফিট	৩০০		
	১সি X ২.৫ আর এম (এটিএম পাওয়ার পয়েন্ট)	ফিট	১৫০		
	১সি X ২.৫ আর ই (আর্থিং)	ফিট	১৫০		
	১সি X ৪.০ আর এম (এসি)	ফিট	১৫০		
	৩ X ৬.০ আর এম (সিভিস ক্যাবেল/মেইন লাইন)	ফিট	২৫০		
৩.	এস.ডি.বি বোর্ড।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকারঃ ১২"X১০" / ১৪"X১২" (খ) দ্রব্যের বিবরণীঃ ৮গেজের মেটাল সিটের এস.ডি.বি বক্স, যার সম্মুখে কজ্জা ও নাট-বোল্ট দ্বারা আবদ্ধ পাওয়া থাকবে। ৪১৫/২৪০ টি.পি এন্ড এন/এস.পি এন্ড এন অপারেশনগুলির জন্য নন-আউট/ক্যাবল এন্টি এবং এক্সিট (নিচে/উপরে প্রয়োজন অনুসারে) জন্য নক আউট। বাক্সে দৃঢ় নিরপেক্ষ লিংক থাকা উচিত। এম.সি.সি.বি ও এম.সি.বি এবং বাস বার ৬০০ এম্পিয়ার সরবরাহকারীর সরবরাহ করা হয় এবং একটি কভারের উপর স্থাপিত এম.সি.সি.বি ও এম.সি.বি থাকে। প্রতিটি বক্সে কপার লগে(যেখানে প্রয়োজ্য) ইস্টার টার্মিনালের জন্য প্রয়োজনীয় ডায়া ড্রিল করে গর্তে একটি তামার ধীরগতির ব্লক থাকতে হবে এবং ব্রেস নাট-বোল্ট গুলি এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ এর অন্তর্ভুক্ত থাকতে হবে। বাস বার, সেরা মানের ইনসুলেটর এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ খরচ এর সাথে অন্তর্ভুক্ত থাকবে। (গ) কাজের বিবরণীঃ উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা এস.ডি.বি এর কাজ করতে হবে।				
৪.	সার্কিট ব্রেকার।	সংখ্যা	৮		
	(ক) দ্রব্যের বিবরণীঃ ১৬-২০এ এস.পি এম.সি.বি (Legrand, Energypac)				
৫.	সার্কিট ব্রেকার (এম.সি.বি)।	সংখ্যা	১		
	(ক) দ্রব্যের বিবরণীঃ ৬৩-১০০এ টি.পি এম.সি.বি (Adjustable Type, Legrand, Energypac)				
৬.	এল ই ডি প্যানেল লাইট।	সংখ্যা	৬		
	(ক) আকার : ৬" স্কয়ার। (খ) দ্রব্যের বিবরণীঃ এল.ই.ডি প্যানেল লাইট ১২ ওয়াট (গ) কাজের বিবরণীঃ উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা উন্নত মানের এল.ই.ডি প্যানেল লাইট সেড কনসিল/সারফেস টাইপ সেড এর সাথে অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সহ কাজ সম্পাদন করতে হবে। ব্র্যান্ড: Osaka/Energypac				
৭.	সুইচ, সকেট স্টিল বক্স।	সংখ্যা	১৩		
	(ক) আকার : ৩"X৩" (খ) দ্রব্যের বিবরণীঃ স্টিল বক্স ১৮গেজ, রং। (গ) কাজের বিবরণীঃ উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা উন্নত মানের স্টিল বক্স ১৮গেজ সিট দ্বারা তৈরি ও রং এর সাথে অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সহ কাজ				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

১৮

	সম্পাদন করতে হবে।				
৮.	সুইচ, সকেট।				
	(ক) আকার : ৩.৫"X৩.৫" (খ) দ্রব্যের বিবরণী: সুইচ, সকেট (গ) কাজের বিবরণীঃ উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা উন্নত মানের নিম্নের সুইচ, সকেট এর সাথে অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সহ কাজ। ব্রান্ড: Osaka/Energypac				
	১) ডিপি সুইচ (সাইন বোর্ড)	সংখ্যা	২		
	২) ৫এ, ৩ গ্যাং (১ ওয়ে) সুইচ	সংখ্যা	৪		
	৩) ৫এ, ২ পিন সকেট	সংখ্যা	২		
	৪) ১৩এ, ৩ পিন সকেট (এটিএম)	সংখ্যা	৩		
	৫) ১৫এ, ৩ পিন সকেট/মাল্টি সকেট (এসি)	সংখ্যা	২		
৯.	ডিজিটাল প্রি-ফেজ মিটার।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : বাজার অনুযায়ী (খ) দ্রব্যের বিবরণী: ২২০V, ৬০Amps TP আমদানিকৃত ডিজিটাল প্রি-ফেজ মিটার, বেকলাইট বোর্ড, অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সহ। (গ) দ্রব্যের বিবরণী: উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা উন্নত মানের ডিজিটাল প্রি-ফেজ মিটার এর সাথে অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সহ কাজ সম্পাদন করতে হবে। ব্রান্ড: হোসাফ/ইলেক্ট				
১০.	আর্থিং।	জব	১		
	(ক) আকার : ১৫০-২০০ ফিট (খ) দ্রব্যের বিবরণী: জি.আই পাইপ, কপার কন্ডাক্টর ৪গেজ, কপার রড, স্ক্রু, নাট, বোল্ট ও আনুষঙ্গিক মালামাল। (গ) দ্রব্যের বিবরণীঃ উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা উন্নত মানের জি.আই পাইপ ২০০ ফিট বোরিং করার পণ্ডে এর অভ্যন্তরে ২৪০ ফিট কপার রড ও আনুষঙ্গিক দ্রব্যাদি দ্বারা আর্থিং এর কাজ সমাপ্ত করতে হবে। বি.দ্র : আর্থিং স্থাপনের পর আর্থিং ভ্যালু ০.৫-০.৮ ওহম মিটার দ্বারা মেপে নিশ্চিত করতে হবে।				
১১.	মাল্টি প্লাগ সকেট।	সংখ্যা	১		
	(ক) কাজের বিবরণী। মাল্টি প্লাগ সকেট (৫টি পাওয়ার পয়েন্ট) সরবরাহ করতে হবে। (Legrand, Energypac)				
ইলেকট্রিক্যাল কাজ সমূহের টাকার পরিমাণ =					
(ছ) সাইন বোর্ডের কাজ সমূহ।					
১.	প্যানাফ্লেক্স সাইন বোর্ড এর কাজ।	বর্গ ফুট	২২.৫		
	(ক) আকার। ৯'-০"X ২'-৬" (১টি) (খ) দ্রব্যের বিবরণী। ডিজিটাল প্রিন্ট (প্যানাফ্লেক্স), অ্যালুমিনিয়াম প্রোফাইল বক্স (১.৫মি.মি), ২৪ গেজের জিপি সিট, বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম সমূহ, এলইডি টিউব লাইট (Energyplus/Pasha/Equivalent), ক্যাবল, জি আই তার, এনামেল পেইন্ট, এম এস এঙ্গেল (৩৮X৩৮X৫মি.মি), জু ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল। (গ) কাজের বিবরণী। উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা অ্যালুমিনিয়াম				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

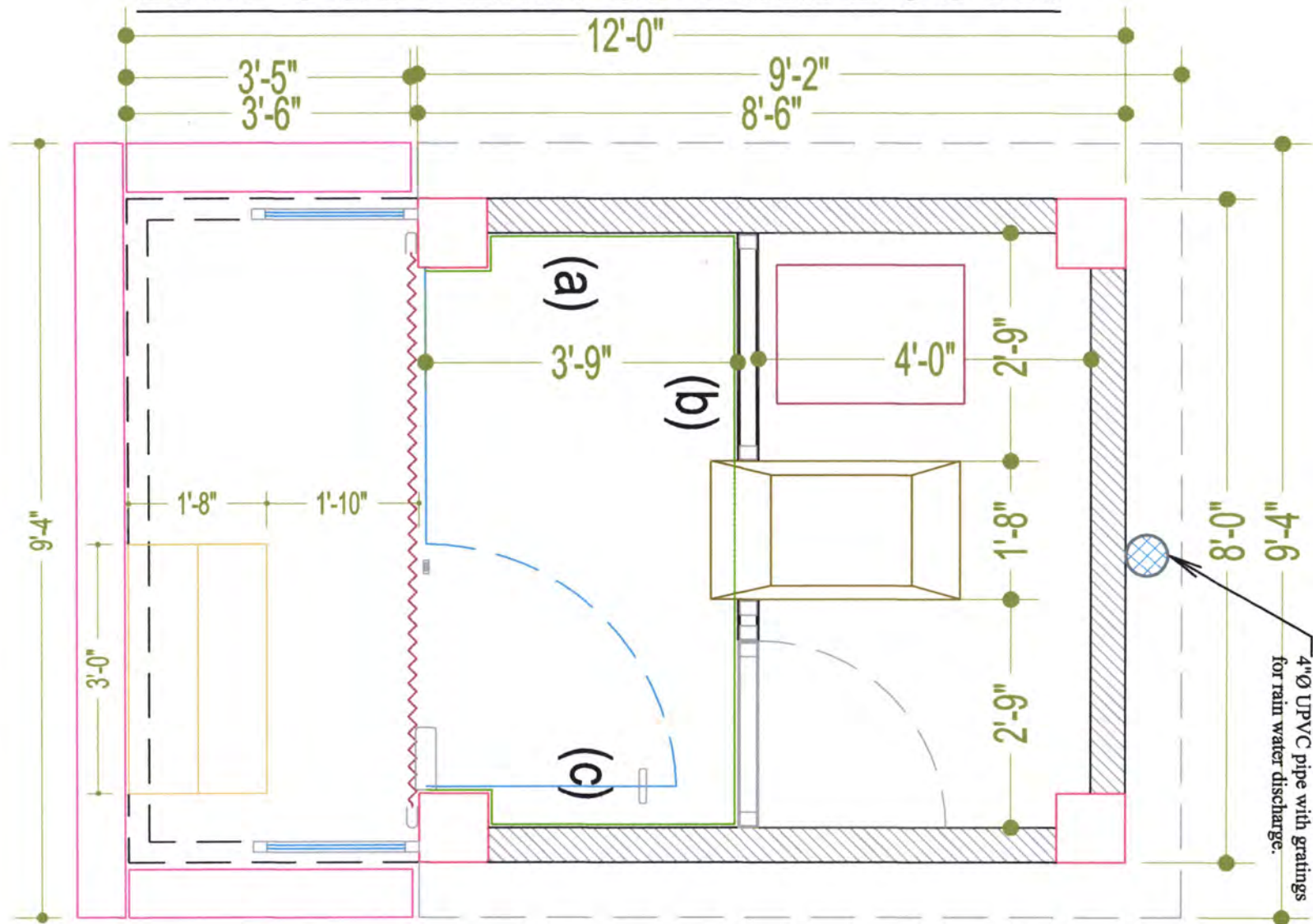
	প্রোফাইল বক্স এর পেছন দিকে জিপি সিট এবং সম্মুখে ডিজিটাল প্রিন্ট (প্যানাফ্লেক্স) দ্বারা তৈরি এবং এর ভেতর পর্যাপ্ত পরিমাণ এলইডি টিউব লাইট ও সম্পূর্ণ বৈদ্যুতিক সংযোগ স্থাপন ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সহ সাইন বোর্ডের ফিটিং এবং ফিল্ডিং এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। (রিভার্স প্রিন্ট এবং প্যানাফ্লেক্স পেপার ৫০০gsm ন্যূনতম) বি.দ্র: সাইন বোর্ডের স্থাপনের পূর্বে এর (কালার) স্যাম্পল ব্যাংক কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হতে হবে।				
২.	প্যানাফ্লেক্স বোথ সাইড সাইন বোর্ড।	বর্গ ফুট	২৪		
	(ক) আকার। ৪'-০"X ৩'-০" (১টি) (খ) দ্রব্যের বিবরণী। ডিজিটাল প্রিন্ট (প্যানাফ্লেক্স), অ্যালুমিনিয়াম প্রোফাইল বক্স (১.৫মি), ২৪ গেজের জিপি সিট, বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম সমূহ, এলইডি টিউব লাইট (Energyplus/Pasha/Equivalent), ক্যাবল, জি আই তার, এনামেল পেইন্ট, এম এস এঙ্গেল (৩৮X৩৮X৫মি.মি), স্ক্র ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল। (গ) কাজের বিবরণী। উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা অ্যালুমিনিয়াম প্রোফাইল বক্স এর পেছন দিকে জিপি সিট এবং সম্মুখে ডিজিটাল প্রিন্ট (প্যানাফ্লেক্স) দ্বারা তৈরি এবং এর ভেতর পর্যাপ্ত পরিমাণ এলইডি টিউব লাইট ও সম্পূর্ণ বৈদ্যুতিক সংযোগ স্থাপন ও অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সহ সাইন বোর্ডের ফিটিং এবং ফিল্ডিং এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। (রিভার্স প্রিন্ট এবং প্যানাফ্লেক্স পেপার ৫০০gsm ন্যূনতম) বি.দ্র: সাইন বোর্ডের স্থাপনের পূর্বে এর (কালার) স্যাম্পল ব্যাংক কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত হতে হবে।				
৩.	এম.এস পোস্ট।	ফুট	২০		
	(ক) আকার। ২০ ফুট (খ) দ্রব্যের বিবরণী। ৪" ডায়ার এম এস পোস্ট, এনামেল পেইন্ট, সিসি ঢালাই। (গ) কাজের বিবরণী। উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা প্যানাফ্লেক্স বোথ সাইড সাইন বোর্ড ঝুলানোর জন্য এম এস পোস্ট স্থাপন করতে হবে। পোস্ট স্থাপনের পূর্বে পোস্টের বেইস ঢালাই ও রং করতে হবে।				
সাইন বোর্ডের কাজ সমূহের টাকার পরিমাণ =					
(জ) বিবিধ কাজ সমূহ।					
১.	ইনজেক্ট প্রিন্ট।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : গ্রাফিক্স প্রিন্ট, গ্লাস। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা গ্লাসের উপর গ্রাফিক্স প্রিন্ট বসাতে হবে।				
২.	গার্ড টুল।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : লো-হাইট। (খ) দ্রব্যের বিবরণী। ভাল মানের আর.এফ.এল টুল। (গ) কাজের বিবরণী। উল্লেখিত দ্রব্যাদি গার্ড/পিয়নদের জন্য টুল সরবরাহ করতে হবে।				
৩.	ব্রাভিং।	বর্গ ফুট	১২০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী। ৫ মিমি পিভিসি বোর্ড, ডিজিটাল প্রিন্ট, এসএস নব এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	(ক) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা পিভিসি বোর্ড এর সাথে ডিজিটাল প্রিন্ট এবং এসএস নব এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ দিয়ে ব্রাডিং বোর্ড নির্দিষ্ট স্থানে স্থাপন করতে হবে।				
৪.	ব্যবহার বিধি বোর্ড।	জব	২		
	(ক) আকার : ১৪" X ২০"। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৮ মিমি গ্রাস, ডিজিটাল প্রিন্ট এবং এসএস নব এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা গ্রাস এর সাথে ডিজিটাল প্রিন্ট এবং এসএস নব এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ দিয়ে ব্যবহার বিধি বোর্ড নির্দিষ্ট স্থানে স্থাপন করতে হবে।				
৫.	বৃষ্টির পানি নিষ্কাশনের জন্য ৪" ইউ.পি.ভি.সি পাইপ।	ফুট	২০		
	(ক) আকার : ৪"Ø X ২০'। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ভাল মানের আর.এফ.এল ৪" ইউ.পি.ভি.সি পাইপ, ব্যাল্ড, সকেট এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ছাদের বৃষ্টির পানি নিষ্কাশনের জন্য ৪" ইউ.পি.ভি.সি পাইপ সরবরাহ সহ ফিটিং এবং পানি নিষ্কাশনের ড্রেনের সাথে সংযোগ স্থাপন করতে হবে।				
৬.	ডোর হ্যাংগার।	জব	১		
	(ক) আকার : ১২" X ৮" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১০ মিমি পি.ভি.সি বোর্ড ডিজিটাল প্রিন্ট এবং এসএস চেন এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা পি.ভি.সি বোর্ড এর উপর ডিজিটাল প্রিন্ট এবং এসএস চেন এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ দিয়ে ডোর হ্যাংগার সরবরাহ করতে হবে।				
৭.	চেক রাইটিং ডেস্ক।	জব	১		
	(ক) আকার : ১০" X ১৬" (গ্রাস) (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১০ মিমি টেমপারড গ্রাস, এসএস নব/ক্ল্যাম্প এবং আনুষঙ্গিক সরঞ্জাম সমূহ। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা এটিএম ভেতরের দেয়ালে চেক রাইটিং ডেস্ক আবদ্ধ করতে হবে।				
৮.	আপার-হাইট কেবিনেট।	বর্গ ফুট	৩		
	(ক) আকার : ১'-৬" X ১'-৬" X ২'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১৮ মিলি মেলামাইন বোর্ড, লক, থাই হ্যান্ডেল, ক্র, এমএস এসপেল, কনসিল হিঞ্জ ইত্যাদি। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ডিভিআর, সেন সুইচ, রাওটার জন্য আপার-হাইট কেবিনেট (৩টি তাক) এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্যাল্ড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
বিবিধ কাজ সমূহের কাজের টাকার পরিমাণ =					
(ক+খ+গ+ঘ+ঙ+চ+ছ+জ) সর্ব মোট টাকার পরিমাণ =					

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

LAY-OUT PLAN OF ATM BOOTH



ATM Booth Name

Main RP Gate, CAD, Rajendrapur
Cantonment, Rajendrapur

Total Space

96 Sft

Perpared by

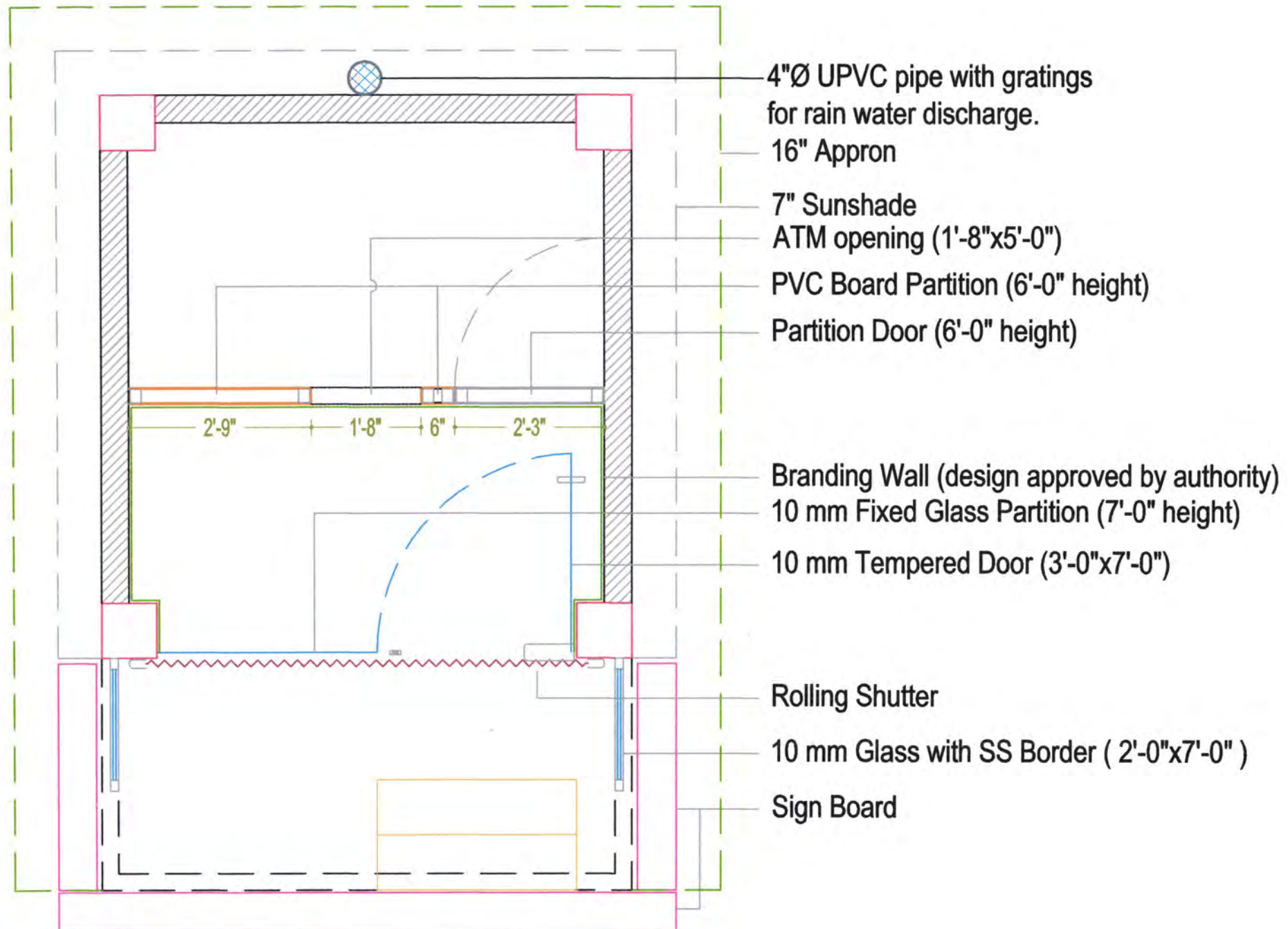
[Signature]
03.02.2020

Engr(E&RED)

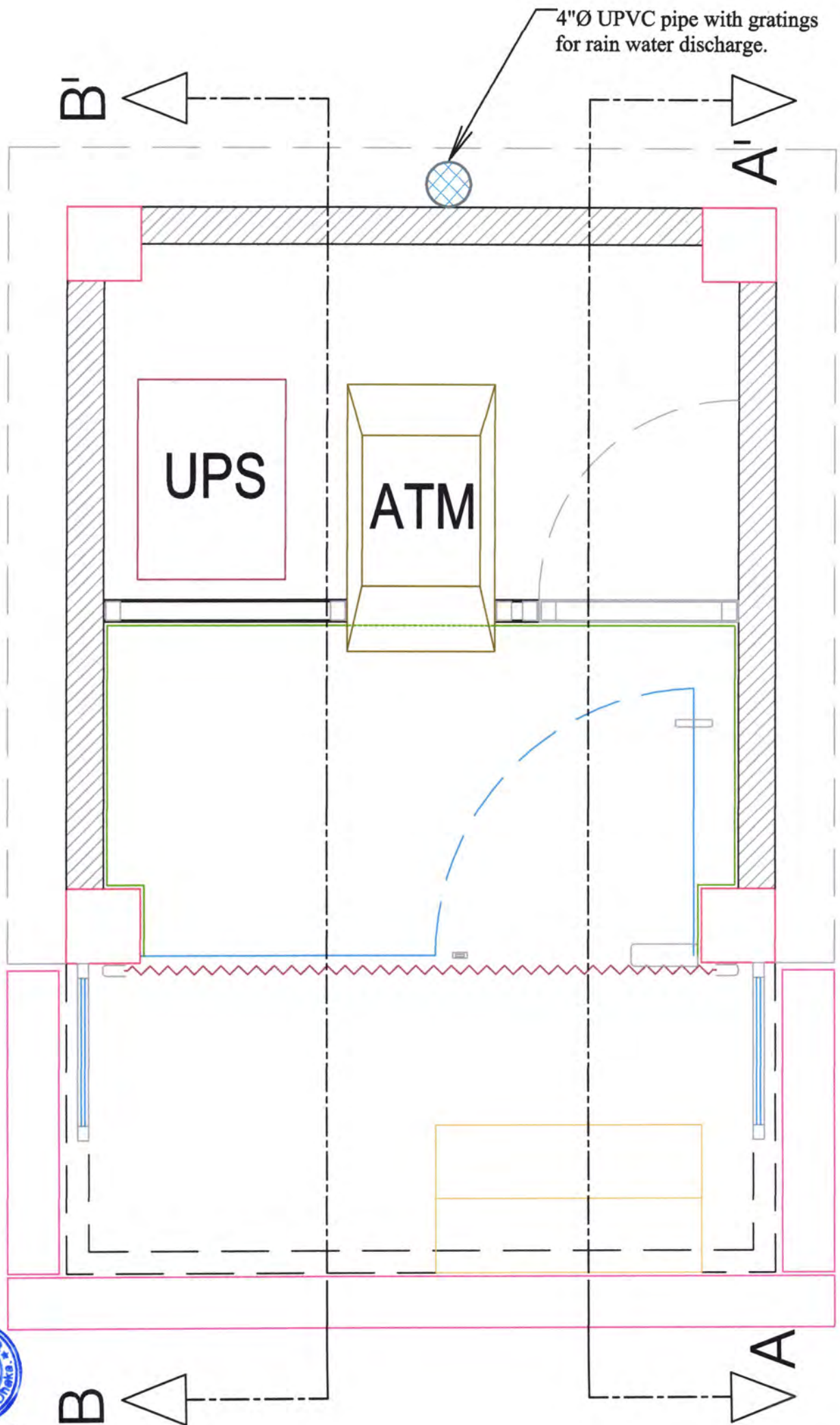
Approved by

[Signature]
03/02/20
Head of E&RED

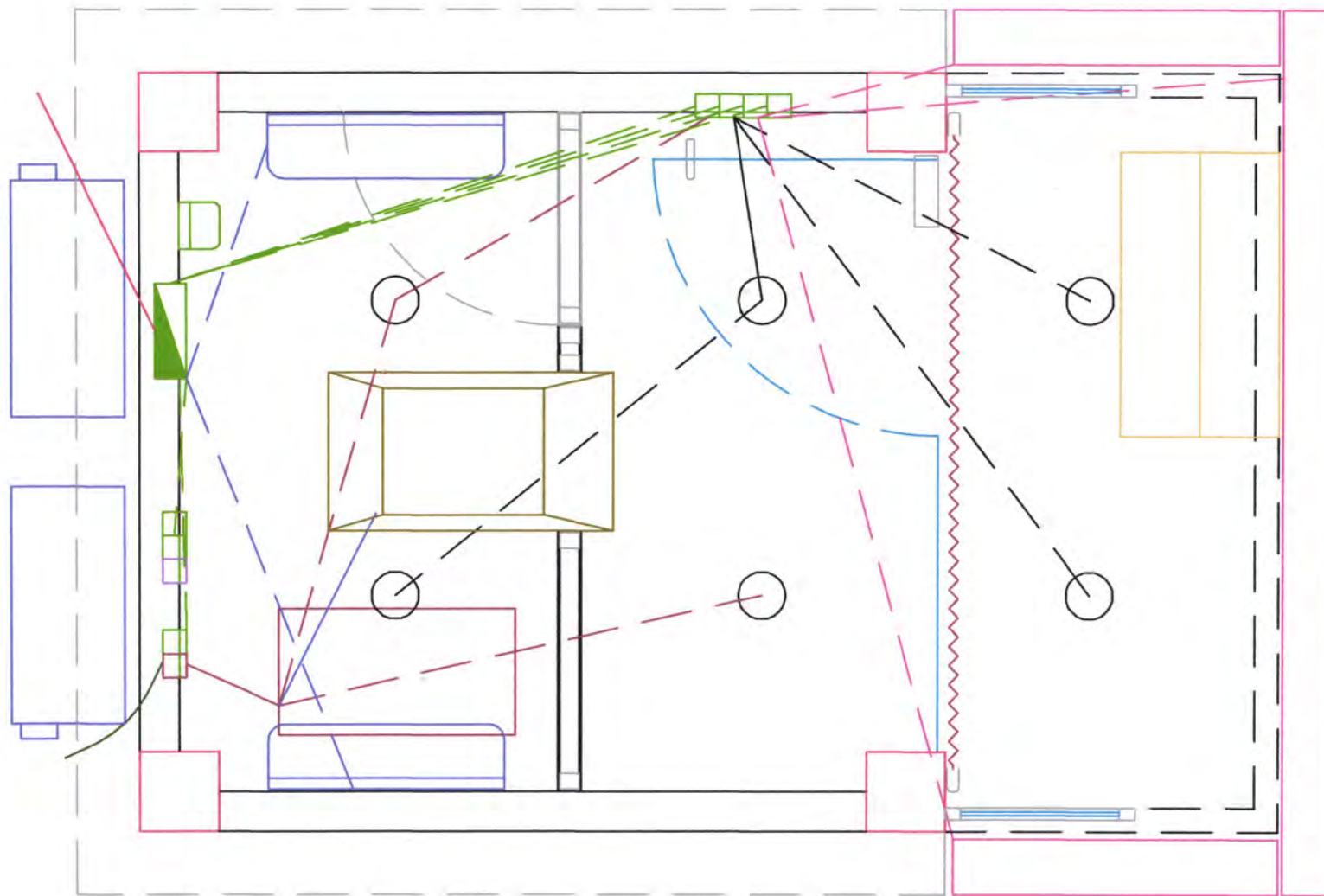
DETAILS OF ATM LAYOUT



TYPICAL ATM LAYOUT



DETAILS OF ATM ELECTRIC DRAWING

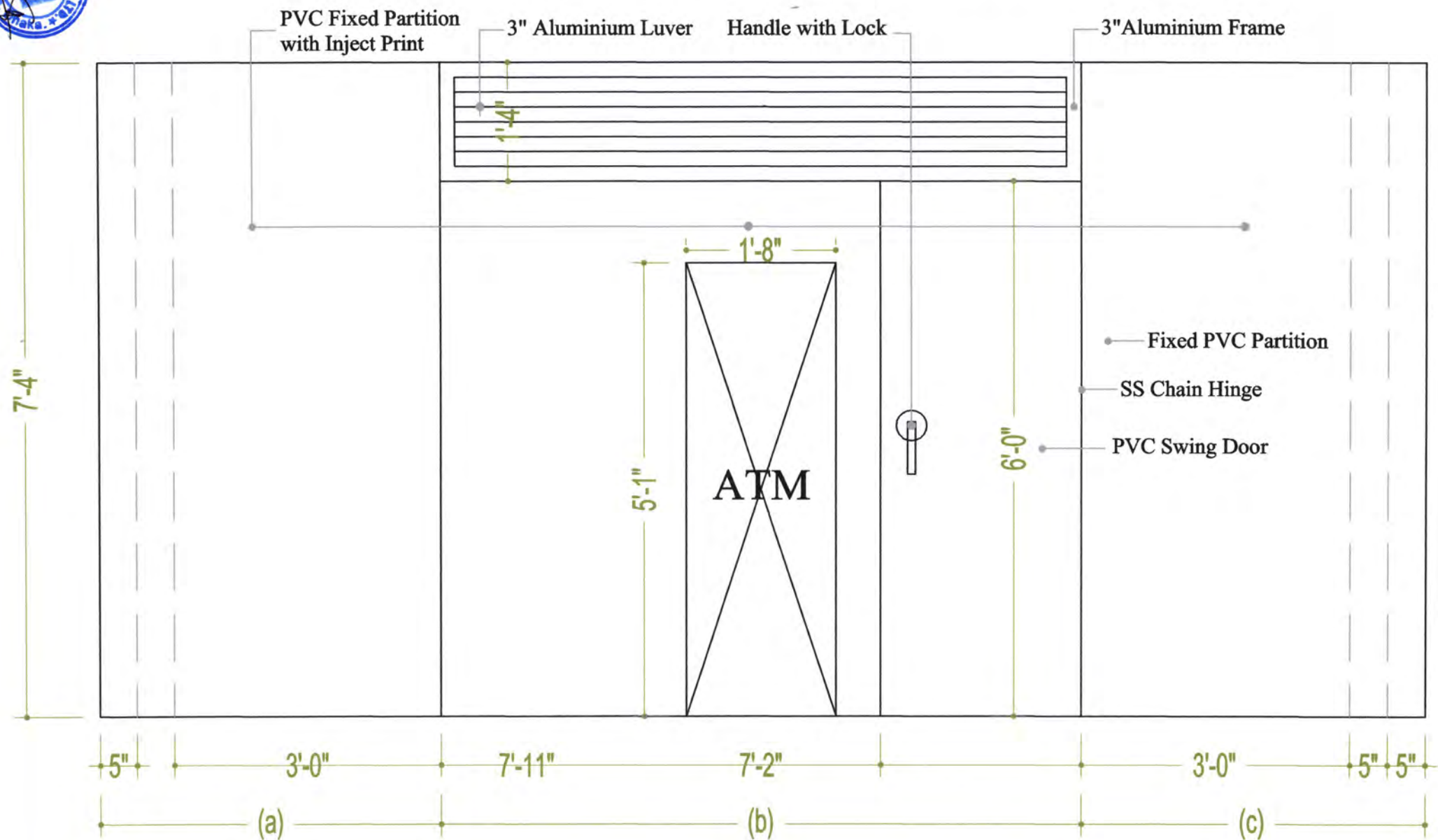


LEGEND

- 1.5 mm / 2.5 mm cable for light/power
- 4.0 mm cable for AC
- 2.5 mm cable for UPS Power
- 2.5 mm cable for Power
- 1.5 mm cable for Signboard
- 1.5 mm cable for Light
- 6.0 mm cable for Earthing
- 3x6.0 mm cable for Main incoming Power
- 6" dia 12W LED Panel
- AC In-door and Out-Door
- ATM
- UPS with battery
- 8 Points SDB
- Energy Meter
- Switch/Socket/DP Switch
- Sign Board

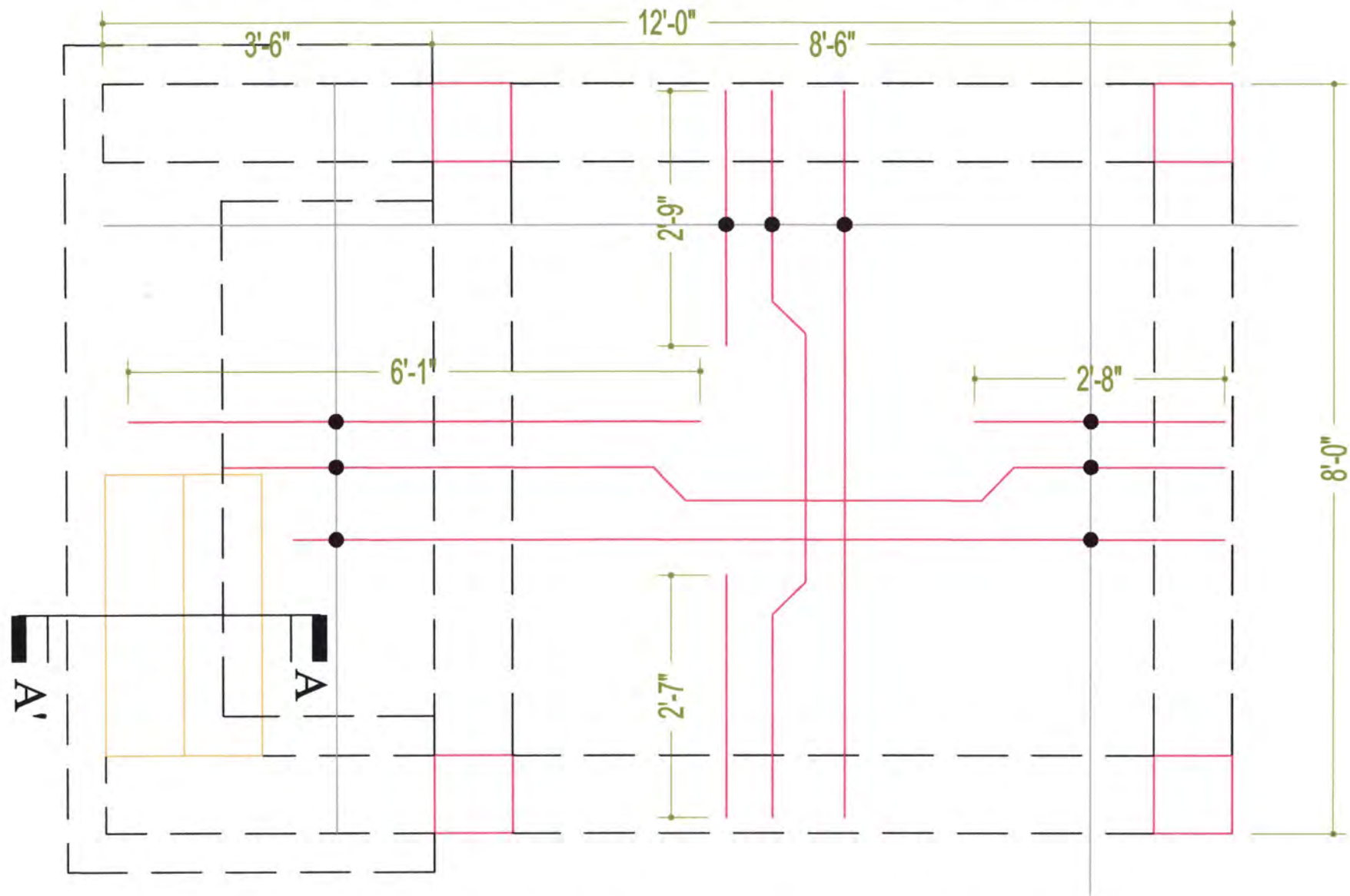


ELEVATION OF PVC PARTITION





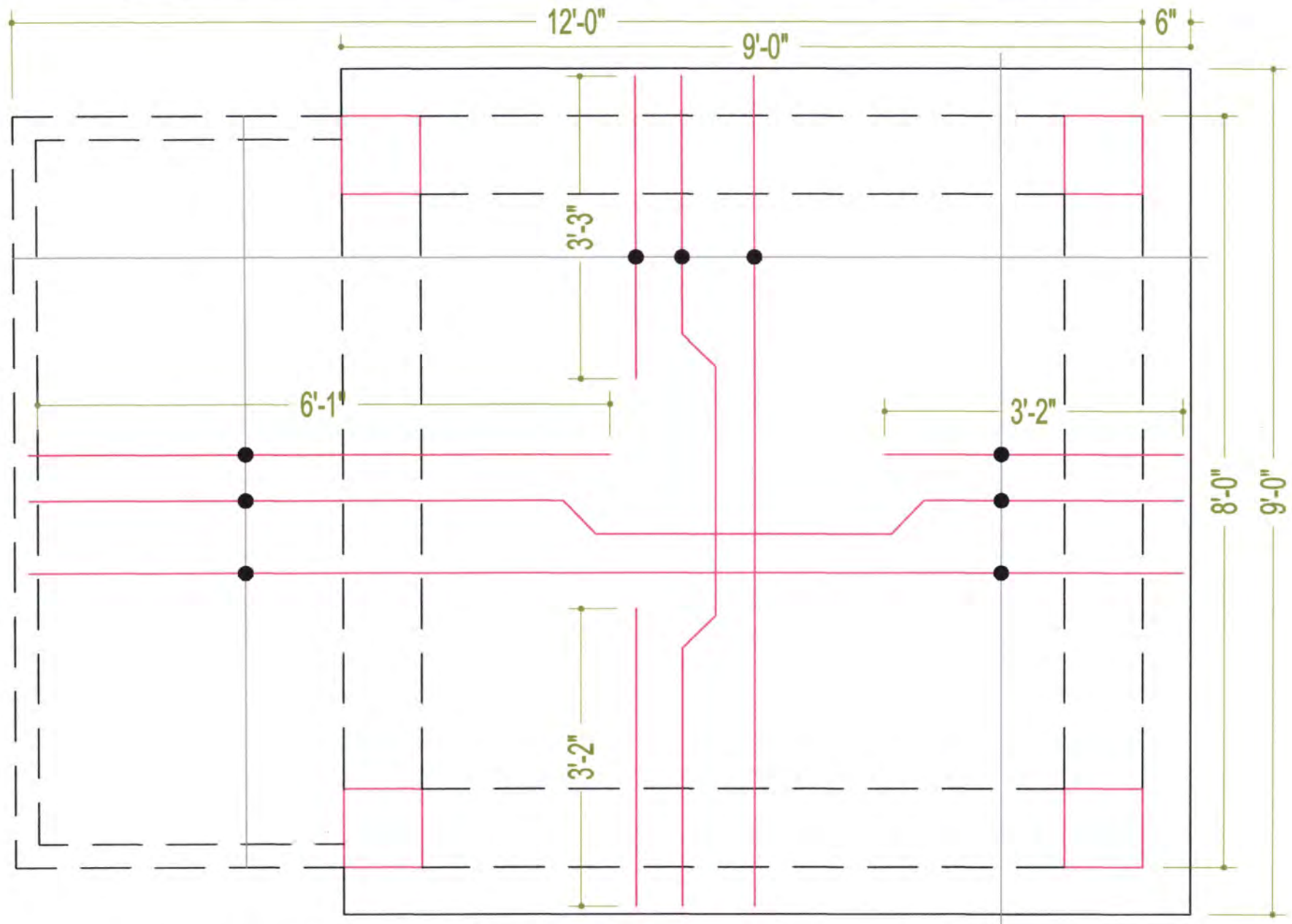
FLOOR SLAB REINFORCEMENT DETAILS



a = 10 mm Ø bar @ 6" C/C alt. ckd.
b = 10 mm Ø bar @ 6" C/C alt. ckd.

c = 10 mm Ø bar extra top
Slab thickness = 4.5"

ROOF SLAB REINFORCEMENT DETAILS

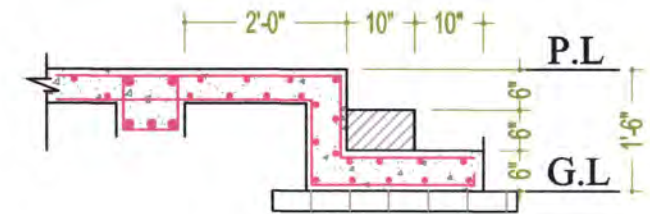
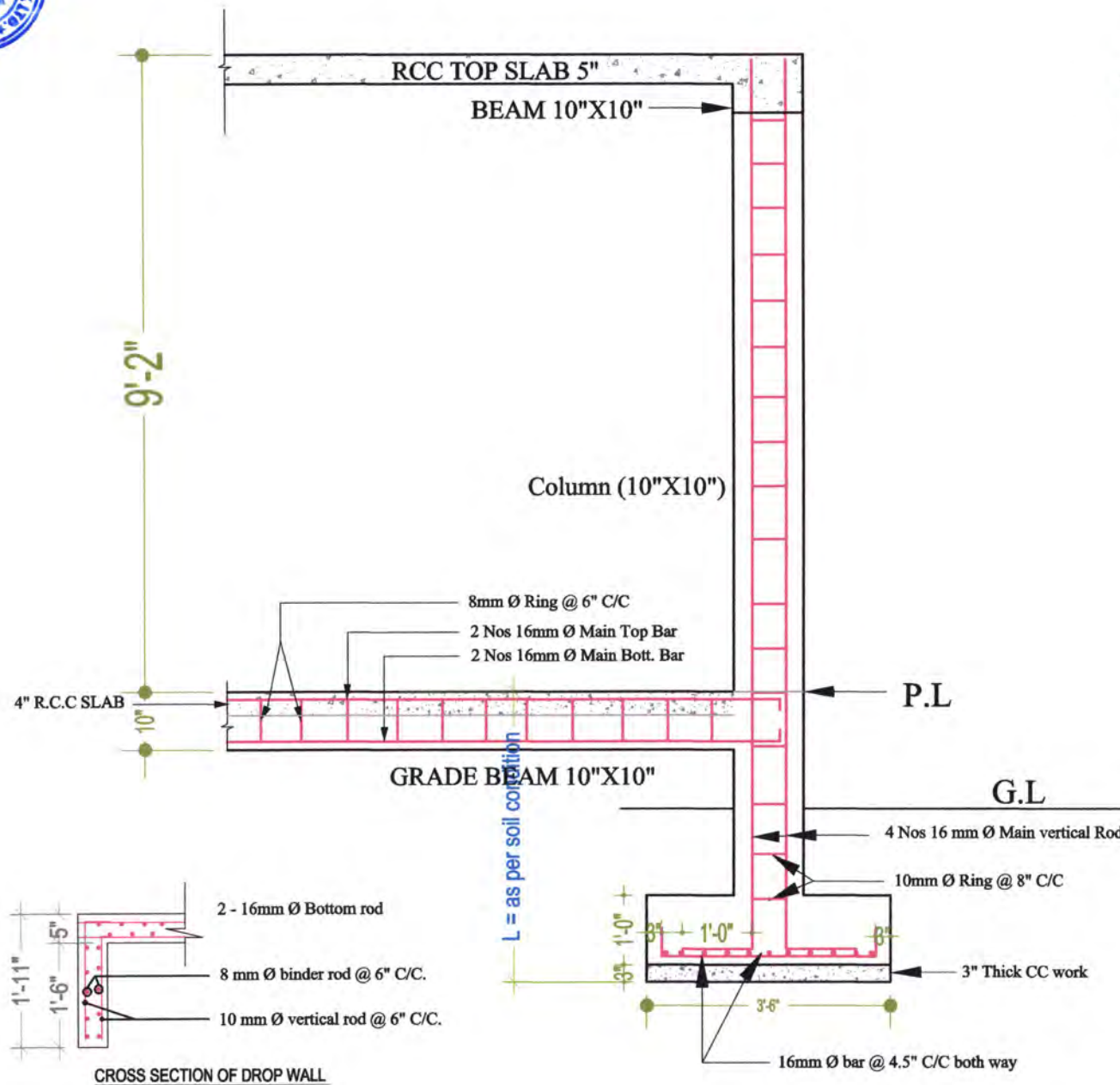


a = 10 mm Ø bar @ 6" C/C alt. ckd.
b = 10 mm Ø bar @ 6" C/C alt. ckd.

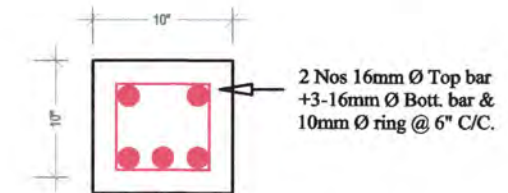
c = 10 mm Ø bar extra top
Slab thickness = 4.5"



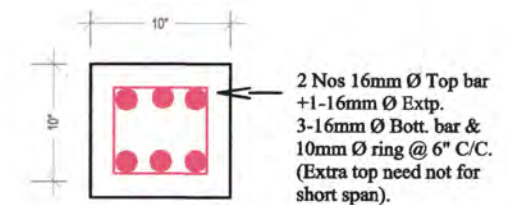
DETAIL OF STRUCTURE



Section - (A-A')



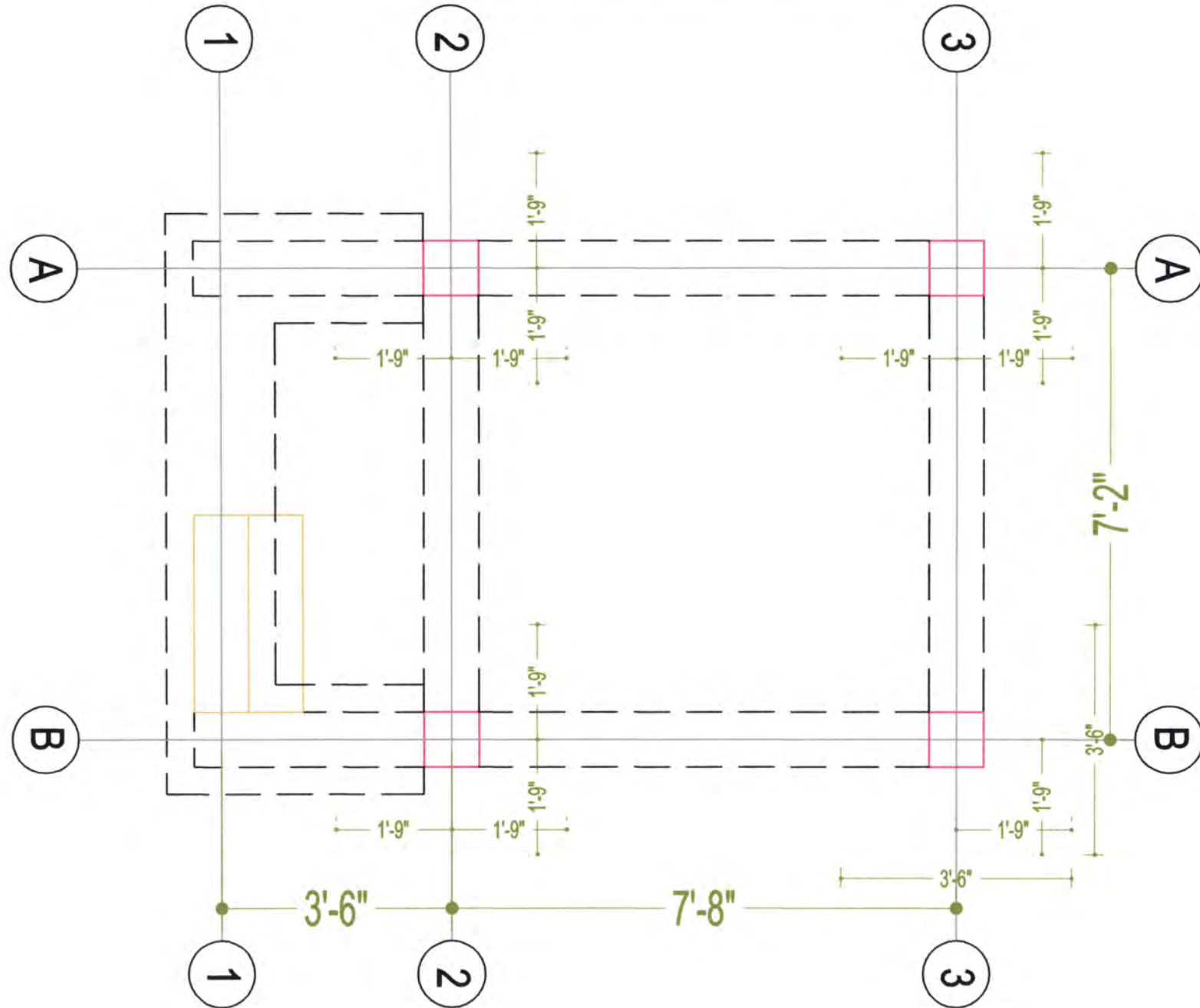
CROSS SECTION OF GRADE AND FLOOR BEAM
(MID SECTION)



CROSS SECTION OF GRADE AND FLOOR BEAM
(SUPPORT ZONE)

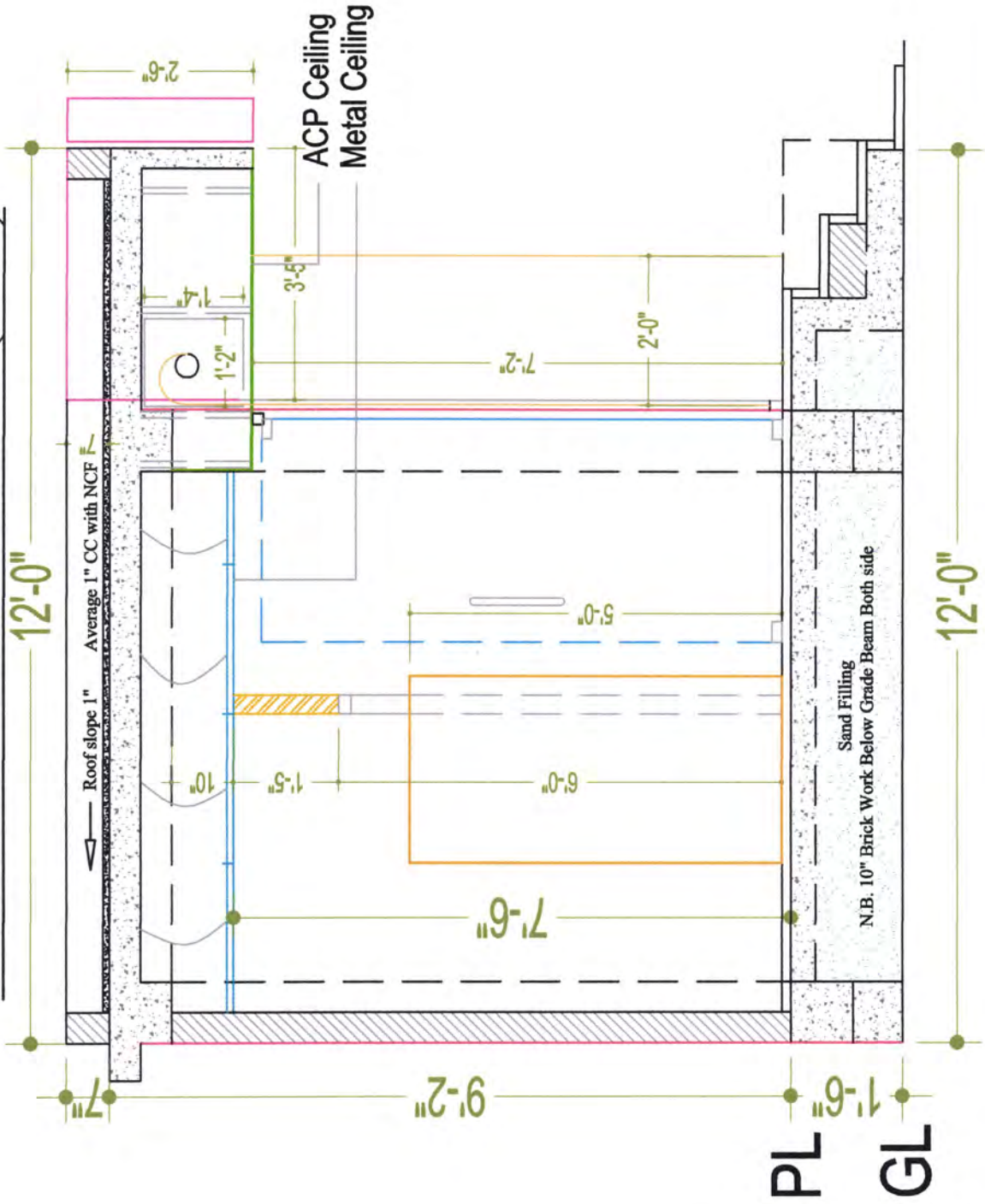


FOOTING LAYOUT



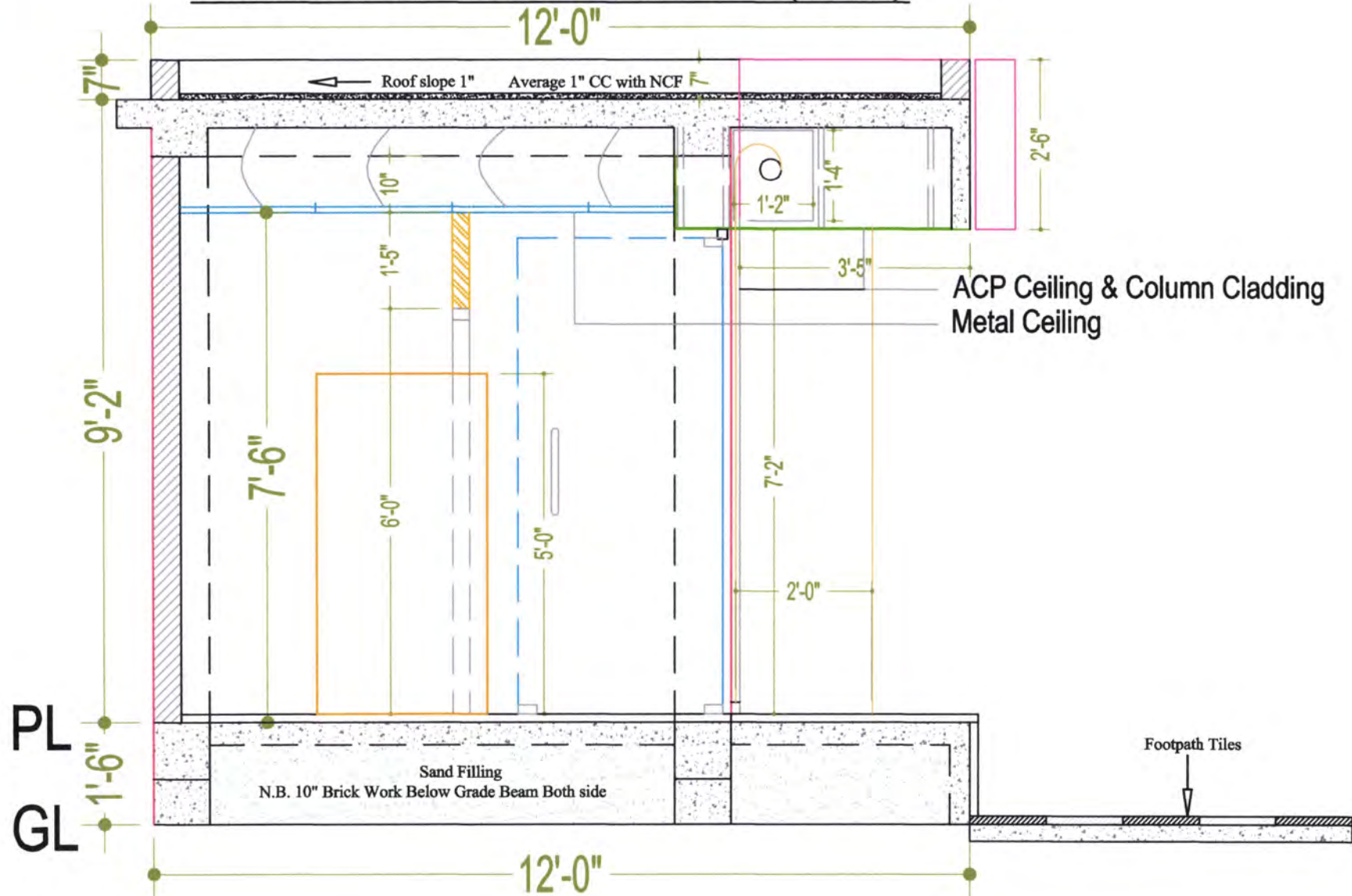


SECTIONAL ELEVATION (A-A')





SECTIONAL ELEVATION (B-B')



3D of ATM Booth



ATM Booth Inside Branding

Atm Inside _ Left _ 4' x 7' _
01 pcs _ Inkject _ mat



Atm Inside Middle
Size: 7' x 6' 01 pcs _ Inkject _ with mat



Atm Inside Right
4' x 7' _ 01 pcs _ Inkject

